

Device for filling bags

Patent number: DE4423964

Publication date: 1995-12-07

Inventor: TETENBORG KONRAD (DE); ESCHMANN HEINZ (DE)

Applicant: WINDMOELLER & HOELSCHER (DE)

Classification:

- **International:** B65B39/02; B65B39/00; (IPC1-7): B65B39/04;
B65B1/28; B65B39/02; B65B43/30

- **european:** B65B39/02

Application number: DE19944423964 19940707

Priority number(s): DE19944423964 19940707

Also published as:

 ITBZ950037 (A)

Report a data error here

Abstract of DE4423964

The device is for filling bags. It comprises a grip device (10, 11) holding the flat bag in the area of its opening edges and side edge, the clamp jaws of which engage on the bag outsides, and whose opposing face sides have a predetermined distance from one another. On the opposing sides in the area of the opening edges engage suction units (12, 13). A filling connection is provided which has bracing plates (1) drawing the opening edges with a drive device pivotable around pivot axes parallel to one another and running crossways to the line connecting the grip devices.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19) BUNDESREPUBLIK

DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

(12) **Patentschrift**

(10) **DE 44 23 964 C 1**

(51) Int. Cl. 6:

B 65 B 39/04

B 65 B 39/02

B 65 B 1/28

B 65 B 43/30

- (21) Aktenzeichen: P 44 23 964.5-27
(22) Anmeldetag: 7. 7. 94
(43) Offenlegungstag: —
(45) Veröffentlichungstag der Patenterteilung: 7. 12. 95

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

(73) Patentinhaber:

Windmöller & Hölscher, 49525 Lengerich, DE

(74) Vertreter:

Rechts- und Patentanwälte Lorenz Seidler Gossel,
80538 München

(72) Erfinder:

Tetenborg, Konrad, 49525 Lengerich, DE; Eschmann, Heinz, 49525 Lengerich, DE

(56) Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

DE 42 09 117 A1
EP 00 82 955 B1

(54) Vorrichtung zum Befüllen von Säcken

(57) Eine Vorrichtung zum Befüllen von Säcken besteht aus einer die flachen Säcke im Bereich ihrer Öffnungsräder und Seitenkanten haltenden Greifeinrichtung, deren Klemmbakken an den Außenseiten angreifen und deren einander gegenüberliegende Stirnseiten einen vorbestimmten Abstand voneinander aufweisen. An den gegenüberliegenden Seiten greifen im Bereich der Öffnungsräder der Säcke diese aufziehende Sauger an. Ein Füllstutzen ist mit durch eine Antriebseinrichtung um zueinander parallele, quer zu der die Greifeinrichtungen verbindenden Linie verlaufende Schwenkachsen gegensinnig verschwenkbaren, die Öffnungsräder aufziehenden Spreizplatten versehen. Die Spreizplatten bestehen aus Profilen, deren parallel zu deren Schwenkachsen gemessene Breiten kleiner sind als der Abstand der Sauger nach dem Aufziehen der Öffnungsräder voneinander. Um Zwischenräume zwischen den Spreizplatten und den Greifern zu vermeiden, bestehen die Außenseiten der Profile aus die vertikale Symmetrieebene der Greifeinrichtung schneidenden und quer zu dieser verlaufenden, konkav nach außen weisenden Profilteilen.

DE 44 23 964 C 1

DE 44 23 964 C 1

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Befüllen von Säcken mit einer die flachen Säcke im Bereich ihrer Öffnungsränder und Seitenkanten haltenden Greifeinrichtung, deren Klemmbacken an den Sackaußenseiten angreifen und deren einander gegenüberliegenden Stirnseiten einen vorbestimmten Abstand voneinander aufweisen, mit an gegenüberliegenden Seiten im Bereich der Öffnungsränder angreifenden und diese aufziehenden Saugern und mit einem Füllstutzen, der mit durch eine Antriebseinrichtung um zueinander parallele, quer zu der die Greifeinrichtungen verbindenden Linie verlaufende Schwenkachsen gegensinnig verschwenkbaren, die Öffnungsränder aufziehender Spreizplatten versehen ist, wobei die Spreizplatten aus Profilen bestehen, deren parallel zu deren Schwenkachsen gemessene Breiten kleiner sind als der Abstand der Sauger nach dem Aufziehen der Öffnungsränder voneinander.

Aus der EP 0082 955 B1 ist eine Vorrichtung dieser Art bekannt, bei der die Spreizplatten im wesentlichen konvexe Profile aufweisen, die auch eine etwa kreisrunde oder elliptische Form oder die Form eines gleichschenkeligen Dreiecks besitzen können.

Nachteilig bei dieser Vorrichtung ist, daß es im Bereich zwischen den mit geradem Endprofil ausgebildeten Greifeinrichtungen und den konvexen Spreizplatten zu einem Entweichen von Staub bzw. Füllware kommen kann, da es hier nicht möglich ist, die betreffenden Bauteile formschlüssig aneinanderzulegen. Man hat also hierbei nicht die Möglichkeit, in diesem Bereich den zu füllenden Sack direkt zwischen die Bauteile einzuklemmen, wodurch sichergestellt wäre, daß kein Staub entweichen könnte.

Aufgabe der Erfindung ist daher die Weiterbildung einer Vorrichtung der oben genannten Art in dem Sinne, daß Zwischenräume zwischen den Spreizplatten und den Greifern vermieden werden.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe durch eine Vorrichtung gemäß Patentanspruch 1 gelöst.

Insbesondere lassen sich auch mit der erfundungsgemäß geänderten Profilform die mit der Vorrichtung nach der EP 0 082 955 B1 erreichbaren Vorteile erzielen, wobei die Breite der Spreizplatten kleiner sein muß als der Abstand der Sauger nach dem Aufziehen der Öffnungsränder voneinander, damit die vorzugsweise abgerundeten Ecken der Spreizplatten in die durch die Sauger etwa quadratisch aufgezogenen Öffnungsränder zu Beginn des Spreizvorganges eintauchen können. Während des Spreizens der Spreizplatten lösen sich die diagonal gegenüberliegenden Teile der Öffnungsränder von den Saugern, so daß sich eine im wesentlichen etwa rechteckige Einfüllöffnung ergibt, wobei die außenliegenden Seiten der Spreizplatten bis an die Greifer oder nahe an die Greifer heranschwenken, so daß Spalte oder Zwischenräume zwischen den Spreizplatten und den Greifern, durch die beim Füllen staubender Güter Staub entweichen kann, vermieden sind. Da durch die erfundungsgemäß Spreizplatten Spalte oder Räume zwischen den Spreizplatten und den Greifeinrichtungen vermieden sind, kann bei dem Füllen aus dem Sack entweichende Luft auch kein Füllgut nach außen tragen, das sich dann in einer gute Schließschweißnähte verhindern Weise an den Innenseiten der Sackwände anlagern könnte.

Zweckmäßigerweise bestehen die Außenseiten der Profile aus die vertikale Symmetrieebene der Greifein-

richtungen schneidenden und quer zu dieser verlaufenden, konkav nach außen weisenden Profilteilen.

Die konkaven Profilteile können auch durch mehrere stumpfwinkelige Abkantungen gebildet sein. Beispielsweise können die konkaven Profilteile die Form eines flachen Trapezes besitzen.

Nach einer zweckmäßigen Ausgestaltung ist vorgesehen, daß an den seitlichen Rändern der Spreizplatten zu deren Schwenkebene parallele Seitenwände angeordnet sind, die einander in der ausgeschwenkten Stellung der Spreizplatten über ihre gesamte Höhe überlappen. Bei dieser Ausgestaltung bilden die Spreizplatten mit den Seitenwänden Fülltrichterhälften, die den Gutstrom während des Füllens rundum völlig einfassen.

In weiterer Ausgestaltung der Erfindung ist vorgesehen, daß die Seitenränder der Spreizplatten mit zu deren Schwenkachsen parallelen Blechen verbunden sind, die mit den Spreizplatten Kanäle begrenzen. Durch diese Kanäle kann während des Füllvorgangs zusammen mit der entweichenden Luft der Staub abgeführt oder abgesaugt werden.

In der eingeschwenkten Stellung der Spreizplatten können deren Stirnkanten und die Seitenwände dicht aneinander liegen.

Ausführungsbeispiele der Erfindung werden nachstehend anhand der Zeichnung näher erläutert. In dieser zeigt

Fig. 1 einen horizontalen Schnitt durch eine erste Ausführungsform der Spreizplatten, und zwar in vollen Linien in der eingeschwenkten, das Füllrohr schließenden Stellung und in gestrichelten Linien in der ausgeschwenkten Füllstellung.

Fig. 2 einen horizontalen Schnitt durch eine Spreizplatte nach Fig. 1 in der ausgeschwenkten Stellung,

Fig. 3 und 4 eine zweite Ausführungsform der Spreizplatten in den Stellungen nach den Fig. 1 und 2.

Die in der Zeichnung dargestellten Ausführungsformen der Spreizplatten entsprechen den Darstellungen der Spreizplatten gemäß den Fig. 2 und 3 der EP 0082 955 B1 mit dem Unterschied, daß die Spreizplatten anders profiliert sind. Da die erfundungsgemäß Füllvorrichtung grundsätzlich den gleichen Aufbau aufweist wie die in der EP 0 082 955 B1 beschriebene, wird wegen der Beschreibung der Füllvorrichtung und der Anordnung und Lagerung der Spreizplatten und der Ausgestaltung der Einrichtungen zum Verschwenken der Spreizplatten auf diese zur Vermeidung von Wiederholungen Bezug genommen.

Da sich die erfundungsgemäß Spreizplatten nur in ihrer Profilierung von den in der EP 0082 955 B1 beschriebenen unterscheiden, werden nachfolgend nur die unterschiedlichen Profilformen der erfundungsgemäß Spreizplatten näher erläutert.

Bei dem Ausführungsbeispiel nach den Fig. 1 und 2 besitzen die Spreizplatten 1 ein konkaves Profil, wobei das äußere Profilteil aus einem konkav nach außen weisenden Profilteil 2 besteht, von dem rechtwinklig seitliche Schenkel 3, 4 abgewinkelt sind. Die äußeren Ränder der Schenkel 3, 4 sind mit einem zu dem konkav nach außen weisenden Profilteil 2 im wesentlichen parallelen Blech 5 verbunden, so daß die Spreizplatte 1 zusammen mit der Platte 5 einen Kanal 6 bildet, durch den in der gespreizten Füllstellung der Spreizplatten Luft und Staub entweichen kann. Mit den Schenkel 3, 4 der Spreizplatten 1 sind diese fortsetzende Seitenwände bildende Platten 7, 8 verbunden, die sich in der aus Fig. 1 ersichtlichen Weise mit den entsprechenden Platten der gegenüberliegenden Spreizplatte teilweise überlappen.

Die Seitenwände bildenden Platten 7, 8 können auch die Schenkel eines U-förmig profilierten Blechteils sein, dessen Stegteil 9 sich dann einfacher mit der Spreizplatte 1 verbinden läßt.

Aus Fig. 1 sind die zusammengefahrenen und zwischen ihren Backen die Öffnungsränder des Sackes haltenden Greifer 10, 11 ersichtlich.

Vor dem Spreizen der Öffnungsränder des Sackes durch die Spreizplatten werden die Öffnungsränder zwischen den Greifzangen 10, 11 durch die auseinander fahrenden Sauger 12, 13 in der strichpunktiert dargestellten Weise 14 etwa quadratisch aufgezogen. In dieses Öffnungsquadrat fahren dann die gegeneinander geschwenkten Spreizplatten in der in Fig. 1 in vollen Linien dargestellten Weise ein. Sodann werden die Spreizplatten 1 in ihre gestrichelte Stellung ausgefahren, in der diese in etwa vertikaler Lage an den Greifern 10, 11 anliegen und den Öffnungsrand im wesentlichen recht-eckig aufgezogen haben.

Bei dem Ausführungsbeispiel nach den Fig. 3 und 4 sind die nach außen weisenden Profilteile 17 der Spreizplatten 1 ein angenähert konkaves Profil, und zwar in der Form mehrerer stumpfwinkliger Abkantungen gebildet.

5

Schwenkachsen parallelen Blechen (5) verbunden sind, die mit den Spreizplatten (1) Kanäle (6) begrenzen.

5. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß in der eingeschwenkten Stellung der Spreizplatten (1) deren Stirnkanäten und Seitenwände dichtend aneinanderliegen.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

Patentansprüche

25

1. Vorrichtung zum Befüllen von Säcken mit einer die flachen Säcke im Bereich ihrer Öffnungsränder und Seitenkanten haltenden Greifeinrichtung (10, 11), deren Klemmbacken an den Sackaußenseiten angreifen und deren einander gegenüberliegenden Stirnseiten einen vorbestimmten Abstand voneinander aufweisen,

mit an den gegenüberliegenden Seiten im Bereich der Öffnungsränder angreifenden und diese aufziehenden Saugern (12, 13) und

mit einem Füllstutzen, der mit durch eine Antriebs-einrichtung um zueinander parallele, quer zu der die Greifeinrichtungen (10, 11) verbindenden Linie verlaufende Schwenkachsen gegensinnig verschwenkbaren, die Öffnungsränder aufziehenden Spreizplatten (1) versehen ist,

wobei

die Spreizplatten (1) aus Profilen bestehen, deren parallel zu deren Schwenkachsen gemessene Breiten kleiner sind als der Abstand der Sauger nach dem Aufziehen der Öffnungsränder voneinander,

dadurch gekennzeichnet,

daß die Außenseiten der Profile aus die vertikale Symmetrieebene der Greifeinrichtung (10, 11) schneidenden und quer zu dieser verlaufenden, konkav nach außen weisenden Profilteilen (2, 17) bestehen.

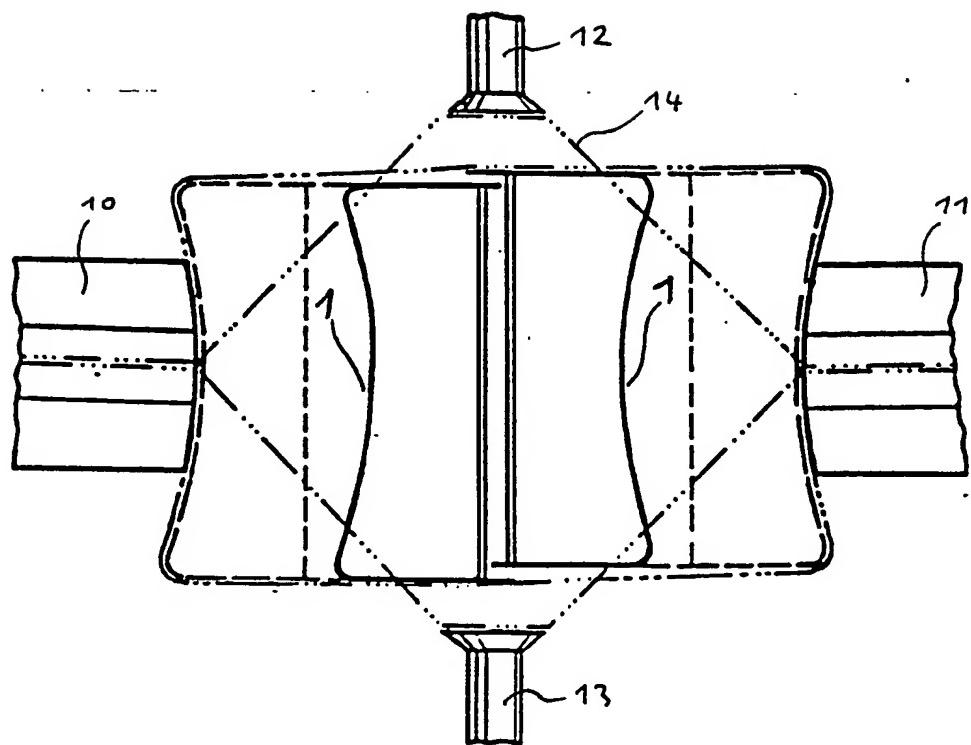
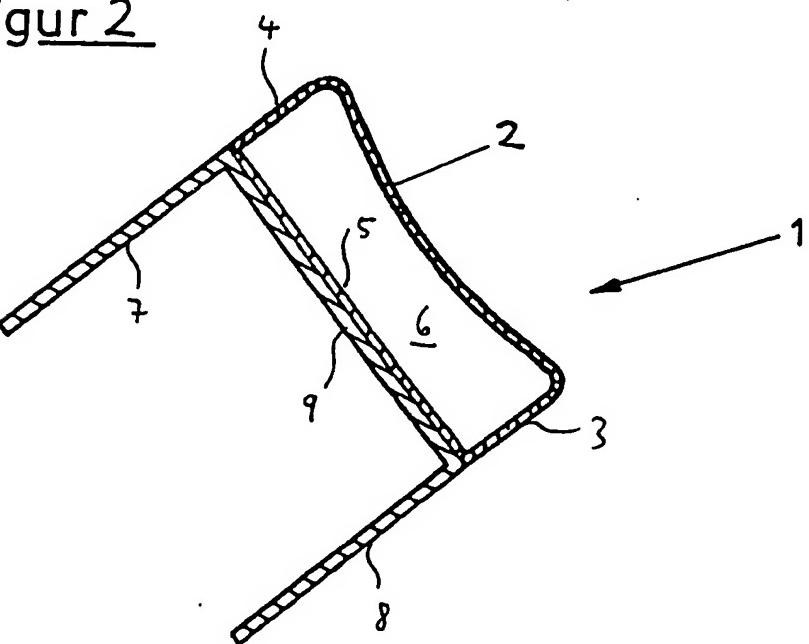
2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die konkaven nach außen weisenden Profilteile (17) durch mehrere stumpfwinkelige Abkantungen gebildet sind.

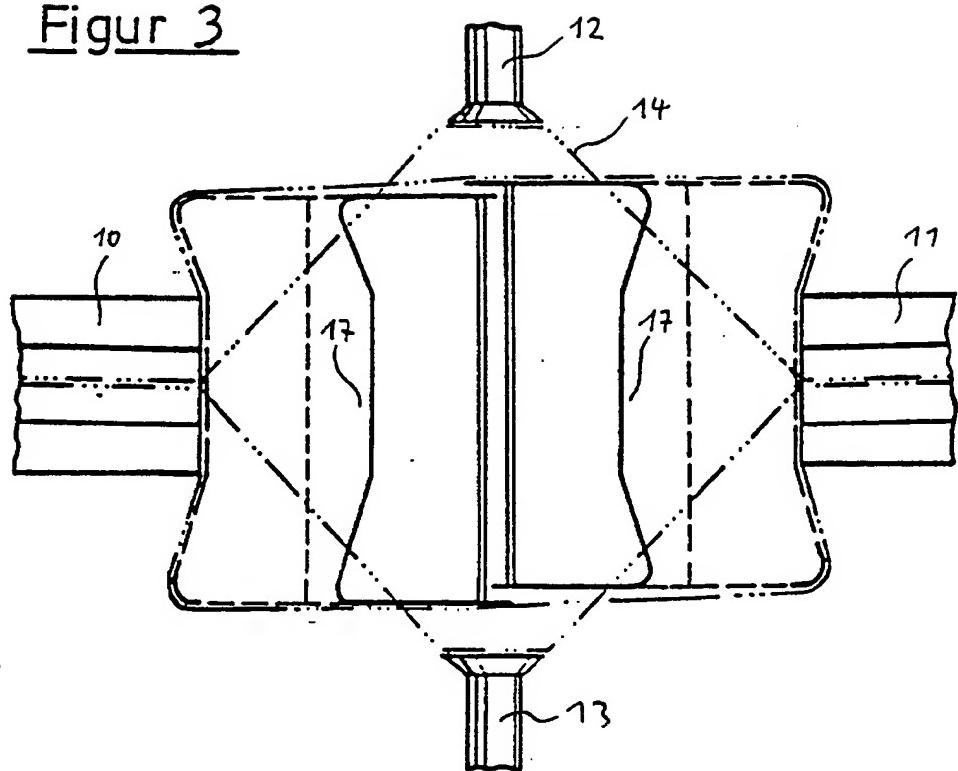
3. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß an den seitlichen Rändern der Spreizplatten (1) zu deren Schwenkebenen parallele Seitenwände bildende Platten (7, 8) angeordnet sind, die einander in der ausgeschwenkten Stellung der Spreizplatten (1) über ihre gesamte Höhe überlappen.

4. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die seitlichen Schenkel (3, 4) der Spreizplatten (1) mit zu deren

65

- Leerseite -

Figur 1Figur 2

Figur 3Figur 4